

**Учебный план
на 2023-2024 учебный год
5-11 классы**

В соответствии с учебным планом в школе педагогами дополнительного образования разработаны дополнительные образовательные программы:

Направление	Программа/	Количество часов в неделю	Количество часов в год
	Классы		
Художественное	Ансамбль барабанщиц/ 7, 10 классы	1	34
	Школа КВН /10 класс	1	34
	Театр малых форм/ 10-11 классы	2	68
	Театр малых форм /5- 8 классы	2	68
	В ритме танца /10, 11 классы	1	34
Физкультурно- спортивное	Легкая атлетика/7,9 классы	3	102
	Карате/ 6,7,8 классы	1	34
	Баскетбол/8,9,10 классы	2	68
	Волейбол/ 8,9,10.11 классы	2	68
Социально- гуманитарное	Школа актива/ 5-11 классы	1	34
	Школа волонтера/5-11 классы	1	34
	Отряд ЮИД/8-11 классы	1	34
	Отряд юнармейцев/8- 11 классы	1	34
	Основы предпринимательской деятельности/9классы	1	34

